CATALOGO
2025 / 2026



Innovación Y Precisión En Soldadura Y Corte.

Cebora & Elettro CF:
Tecnología Que Marca La Diferencia.

SPM WELDING

MMA

Elettro CF ECF-1400



Código:S00173

Equipo inverter para soldadura con electrodos revestidos (MMA) y TIG. Gracias a sus dimensiones y peso extremadamente reducidos, es particularmente indicado para trabajos de mantenimiento. Permite la soldadura de electrodos rutilos y básicos , y es apto para diámetros de 1,6 mm hasta 3,2 mm.

- Arc Force,
- Hot Start
- Anti-Stick
- Cebado TIG lift-arc
- Posibilidad de conexión a motogeneradores con potencia adecuada.
- Suministrado completo con maleta y accesorios.

DATOS TECNICOS	ECF-1400
Alimentación	1x 230V 50-60Hz
Potencia de instalación	2,5 kW
Rango de Corriente	10 – 140 A
Factor de Servicio	140A @ 20% 95A @ 60% 80A @ 100%
Electrodos	1.6 - 3.2mm
Grado de protección	IP 21
Normas de fabricación	EN60974-1 CE S
Dimensiones	100x255x160mm
Peso	3,5 kg

Elettro CF ECF-1700



Código:S00174

Equipo inverter para soldadura con electrodos revestidos (MMA) y TIG. Gracias a sus dimensiones y peso extremadamente reducidos, es particularmente indicado para trabajos de mantenimiento. Permite la soldadura de electrodos rutilos y básicos , y es apto para diámetros de 1,6 mm hasta 4,0 mm.

- Arc Force,
- Hot Start
- Anti-Stick
- Cebado TIG lift-arc
- Posibilidad de conexión a motogeneradores con potencia adecuada.
- Suministrado completo con maleta y accesorios.

DATOS TECNICOS	ECF-1700
Alimentación	1x 230V 50-60Hz
Potencia de instalación	3,0 kW
Rango de Corriente	20 – 160 A
Factor de Servicio	160A @ 15% 95A @ 60% 80A @ 100%
Electrodos	1.6 - 4.0mm
Grado de protección	IP 21
Normas de fabricación	EN60974-1 CE S
Dimensiones	100x255x160mm
Peso	3,5 kg

Elettro CF ECF-2000



Código:S00172

Equipo inverter para soldadura con electrodos revestidos (MMA) y TIG. Particularmente indicado para intervenciones de mantenimiento y montajes de instalaciones exteriores. Permite la soldadura con electrodos rutilos y básicos , y es apto para diámetros de 1,6 mm hasta 5,0 mm.

- Arc Force,
- Hot Start
- Anti-Stick
- Cebado TIG lift-arc
- Posibilidad de conexión a motogeneradores con potencia adecuada.
- Suministrado completo con maleta y accesorios.

DATOS TECNICOS	ECF-2000
Alimentación	1x 230V 50-60Hz
Potencia de instalación	4,5 kW
Rango de Corriente	10 – 200 A
Factor de Servicio	140A @ 40% 95A @ 40% 80A @ 40%
Electrodos	1,6 - 5.0mm
Grado de protección	IP 213
Normas de fabricación	EN60974-1 CE S
Dimensiones	120x330x220mm
Peso	6,0 kg

Cebora POWER ROD 250-T CELL



Código:CEB514

Equipo inverter trifásico para soldadura profesional MMA y TIG DC/Pulsado con cebado Lift. Ideal para electrodos revestidos, incluyendo celulósicos, gracias a un programa especializado. Incorpora funciones Hot Start y Arc Force para un control sofisticado del arco. Su diseño permite la conexión de mando a distancia y lectura digital de corriente. Software actualizable.

- **Apto para celulósicos:** Rendimiento optimizado para electrodos celulósicos.
- **Conformidad EN 61000-3-12:** Importante reducción del consumo energético y amplia tolerancia a la tensión de alimentación
- **Uso en exteriores**: Grado de protección IP23S para trabajo en diversos entorno.
- **Robustez y durabilidad:** Ideal para condiciones extremas gracias a su diseño y alto factor de servicio.

CARACTERISTICAS	POWER ROD 250-T CELL
Alimentación trifásica	400 V 50/60 Hz ±10%
Fusible retardado	10 A
Rango de corriente	10 – 250 A
Potencia absorbida	9,2 kVA - 30% 7,3 kVA - 60% 6,5 kVA - 100%
Factor de servicio (10 min. 40°C)	250 A al 30% 210 A al 60% 190 A al 100%
Electrodos utilizables	Ø 1.6 - 5.0mm
Grado de protección	IP23S
Normativas	EN 60974-1 / EN 61000-3-12
Peso	15,7 kg
Dimensiones (AnxAlxL)	207x437x411 mm

Cebora POWER ROD 3850-T CELL



Código:CEB519

Equipo inverter trifásico para soldadura profesional MMA y TIG DC/Pulsado con cebado Lift. Ideal para electrodos revestidos, incluyendo celulósicos, gracias a un programa especializado. Incorpora funciones Hot Start y Arc Force para un control sofisticado del arco. Su diseño permite la conexión de mando a distancia y lectura digital de corriente. Software actualizable.

- **Apto para celulósicos:** Rendimiento optimizado para electrodos celulósicos.
- **Conformidad EN 61000-3-12:** Importante reducción del consumo energético y amplia tolerancia a la tensión de alimentación
- **Uso en exteriores**: Grado de protección IP23S para trabajo en diversos entorno.
- **Robustez y durabilidad:** Ideal para condiciones extremas gracias a su diseño y alto factor de servicio.

CARACTERISTICAS	POWER ROD 380-T CELL
Alimentación trifásica	400 V 50/60 Hz ±10%
Fusible retardado	16 A
Rango de corriente	10 – 380 A
Potencia absorbida	16,6 kVA - 30% 10,0 kVA - 60% 8,0 kVA - 100%
Factor de servicio (10 min. 40°C)	380 A al 30% 270 A al 60% 230 A al 100%
Electrodos utilizables	Ø 1.6 - 6.0mm
Grado de protección	IP23S
Normativas	EN 60974-1 / EN 61000-3-12
Peso	26,3 kg
Dimensiones (AnxAlxL)	297x463x588 mm

TIG

Elettro TIG 2022 DC HF



Código:S00151

Este equipo inverter monofásico portátil de la gama Elettro está diseñado para la soldadura TIG con alta frecuencia (HF) y MMA-SMAW. Es la solución perfecta para profesionales que buscan precisión y fiabilidad en una amplia gama de materiales, como acero, acero inoxidable, cobre y titanio. Ofrece una estabilidad de arco excepcional y una gran facilidad de uso, permitiendo soldar electrodos rutilos y básicos con funciones avanzadas como Arc Force y Hot Start en MMA.

- **Control Digital Avanzado:** Funciones de soldadura controladas por microprocesador y regulación Slope-Down en TIG para acabados impecables.
- **Máxima Portabilidad:** Con solo 7,9 kg de peso y una robusta correa de transporte, es ideal para intervenciones en cualquier lugar.
- **Versatilidad de Materiales:** Soldadura de alta calidad en aceros, acero inoxidable, cobre y titanio.
- **Compatibilidad Total:** Listo para funcionar con motogeneradores de potencia adecuada, garantizando flexibilidad operativa.

CARACTERISTICAS	Elettro TIG 2022 DC HF
Alimentación monofasica	1x230V 50-60Hz
Potencia de instalación	4,6 kW
Corriente de soldadura	TIG: 5 ÷ 200 A MMA: 5 ÷ 170 A
Regulación	ELECTRÓNICA, continua
Factor de servicio (10 min. 40°C)	200 A al 25% 120 A al 60% 100 A al 100%
Modo	TIG HF / TIG LIFT / MMA
Electrodos utilizables	Ø 1.6 - 4.0mm
Grado de protección	IP23F
Normativas	EN 60974-1 / EN 61000-3-12
Peso	7,9 kg
Dimensiones (AnxAlxL)	135x395x245 mm

Elettro TIG 2225 DC HF



Código:S00155

Este equipo inverter monofásico portátil de la gama Elettro está diseñado para soldadura TIG con alta frecuencia (HF) y arco pulsado, así como para soldadura MMA-SMAW. Es la solución ideal para trabajos de instalación, mantenimiento en obra o en lugares de difícil acceso, pequeñas producciones y reparaciones, siendo apto para soldar acero, acero inoxidable, cobre y titanio. Ofrece gran estabilidad de arco y facilidad de uso.

- **Control Digital:** Funciones de soldadura controladas por microprocesador.
- **Doble Proceso y Pulso TIG:** Combina soldadura TIG HF y MMA-SMAW, con función de arco pulsado en TIG para un control superior.
- **Amplia Compatibilidad de Materiales:** Soldadura de calidad en aceros, acero inoxidable, cobre y titanio.
- **Robustez y durabilidad:** Ideal para condiciones extremas gracias a su diseño y alto factor de servicio.
- **Compatibilidad Total:** Apto para alimentación con motogeneradores, garantiza Flexibilidad operativa.

CARACTERISTICAS	Elettro TIG 2225 DC HF
Alimentación monofasica	1x230V 50-60Hz
Potencia de instalación	TIG: 4,2 kW - MMA:5.3kW
Corriente de soldadura	TIG: 5 ÷ 200 A
Regulación	ELECTRÓNICA, continua
Factor de servicio (10 min. 40°C)	200 A al 30% 130 A al 60% 100 A al 100%
Modo	TIG PULSADO / TIG HF TIG LIFT / MMA
Electrodos utilizables	Ø 1.6 - 4.0mm
Grado de protección	IP23F
Normativas	EN 60974-1 / EN 61000-3-12
Peso	8,9 kg
Dimensiones (AnxAlxL)	135x430x280 mm

Elettro TIG 2005 AD/DC HF



Código:S00161

Este equipo inverter monofásico portátil de Elettro es la solución definitiva para soldadura TIG AC/DC con alta frecuencia (HF) y MMA-SMAW. Su diseño avanzado permite soldar con la máxima precisión en una amplia gama de materiales, incluyendo aceros, acero inoxidable, aluminio, cobre y titanio, ofreciendo un arco estable y control total. Ideal para profesionales exigentes que requieren versatilidad y rendimiento superior.

- **Control Digital Avanzado:** Funciones regulables por microprocesador: Pre-Gas, Post-Gas, Rampa de corriente ascendente/descendente (Up/Down-Slope) y Balance en AC.
- **Procesos Completos (AC/DC TIG HF y MMA):** Máxima versatilidad para todos los materiales y aplicaciones.
- **Versatilidad en Materiales:** Soldadura de calidad en aluminios (AC), aceros, inoxidable, cobre y titanio.
- **Compatibilidad Total:** Listo para funcionar con motogeneradores de potencia adecuada, garantizando flexibilidad operativa.

CARACTERISTICAS	Elettro TIG 2005 AC/DC HF
Alimentación monofasica	1x230V 50-60Hz
Potencia de instalación	5,0 kW
Corriente de soldadura	TIG: 5 ÷ 200 A MMA: 5 ÷ 170 A
Regulación	ELECTRÓNICA, continua
Factor de servicio (10 min. 40°C)	200 A al 30% 140 A al 60% 110 A al 100%
Modo	TIG HF / TIG LIFT / MMA
Electrodos utilizables	Ø 1.6 - 4.0mm
Grado de protección	IP23F
Normativas	EN 60974-1 / EN 61000-3-12
Peso	11,2 kg
Dimensiones (AnxAlxL)	170x450x270 mm

Cebora WIN TIG DC 220M



Código:CEB553

Este equipo inverter monofásico de Cebora es una avanzada solución para soldadura TIG y MMA/SMAW. Diseñado para trabajos de mantenimiento y pequeñas producciones, ofrece un rendimiento superior en una amplia variedad de aplicaciones.

- **Interfaz Intuitiva:** Nuevo display LCD a color, simple y fácil de usar.
- **Control Preciso del Arco (TIG):** Funciones EVO LIFT (control de aporte de calor), EVO START (optimización de uniones) y TIG APC (mayor penetración y estabilidad).
- **Pulso de Alta Frecuencia:** Función de pulso ajustable hasta 2,5 kHz y proceso eXtra Pulse (XP) para materiales finos.
- **Gestión de Programas:** Función JOB para memorizar hasta 9 programas de soldadura.
  Selección Rápida: Función WIZ para una selección ágil del proceso de soldadura.
- **Portabilidad y Adaptabilidad:** Peso de 16 kg con protección IP23S y compatibilidad con motogeneradores (mín. 10 KVA).

CARACTERISTICAS	Cebora WIN TIG DC 220M
Alimentación monofasica	1x230V ±15% 50-60Hz
Potencia de instalación	5,3 kVA
Corriente de soldadura	5 ÷ 220 A
Regulación	ELECTRÓNICA
Factor de servicio (10 min. 40°C)	220 A al 30% 160 A al 60% 140 A al 100%
Modo	TIG PULSADO / TIG HF / TIG APC / TIG XP / TIG EVO LIFT / MMA
Funciónes JOB / WIZ	SI
Grado de protección	IP23S
Normativas	EN 60974-1 / EN 61000-3-12
Peso	16 kg
Dimensiones (AnxAlxL)	207x500x411 mm

TIG

Cebora WIN TIG AC/DC 180 M



Código:CEB558

Este equipo inverter monofásico compacto de Cebora es una solución versátil para soldadura TIG AC/DC con cebado de alta frecuencia (HF) y MMA. Es ideal para soldar una amplia variedad de materiales, incluyendo aluminio, aceros, acero inoxidable y otros metales. Ofrece un control excepcional del arco y funciones avanzadas para resultados de alta calidad.

- **Versatilidad AC/DC:** Soldadura TIG AC/DC y MMA, perfecta para aluminio y multitud de materiales.
- **Control de Arco Superior:** Funciones EVO LIFT (aporte de calor) y EVO START (uniones de borde), con TIG APC para mayor penetración y estabilidad.
- **Pulso Avanzado:** Pulso ajustable hasta 2,5 kHz y proceso eXtra Pulse (XP) para materiales finos.
- **Gestión Inteligente:** Función JOB para memorizar hasta 9 programas y WIZ para selección rápida.
- **MMA AC:** Capacidad de soldar electrodos en chapas magnetizadas.
- **Portátil y Robusto:** Diseño compacto (17,5 kg) con protección IP23S.

CARACTERISTICAS	WIN TIG AC/DC 180 M
Alimentación monofasica	1x230V ±15% 50-60Hz
Potencia de instalación	4,4 kVA
Corriente de soldadura	5 ÷ 180 A
Regulación	ELECTRÓNICA
Factor de servicio (10 min. 40°C)	180 A al 25% 110 A al 60% 90 A al 100%
Modo	TIG AC/DC / TIG PULSADO TIG HF / TIG APC / TIG XP / EVO LIFT / EVO START / MMA
Funciónes JOB / WIZ	SI
Grado de protección	IP23S
Normativas	EN 60974-1 / EN 61000-3-12
Peso	17,5 kg
Dimensiones (AnxAlxL)	207x500x411 mm

Cebora WIN TIG AC/DC 230 M



Código:CEB559

Este equipo inverter monofásico de Cebora es una avanzada estación de soldadura TIG AC/DC y MMA-SMAW. Ofrece un control excepcional para trabajos de precisión en aceros, aluminio (incluso muy finos), y otros metales. Su tecnología permite soldaduras de alta calidad con funciones especializadas.

- **Pantalla Táctil a Color:** Nuevo display LCD de 5” intuitivo para un control total.
- **Procesos TIG Avanzados:** Incluye TIG APC (mayor penetración), TIG DC XP (pulsos de hasta 15 kHz), TIG MIX AC+DC (soldadura en frío) y TIG AC con frecuencia ajustable (50-200 Hz).
- **Funciones Especiales:** Intermitencia para cordones blancos, TIG DC a 3A para moldes, y TIG AC a 5A para aluminio muy fino.
- **Gestión de Programas:** Función JOB para memorizar hasta 99 programas de soldadura.
- **Conectividad:** Puerto USB y preparado para integración en automatización (kit opcional), y panel de control remoto.

CARACTERISTICAS	WIN TIG AC/DC 230 M
Alimentación monofasica	1x230V ±15% 50-60Hz
Potencia de instalación	4,4 kVA
Corriente de soldadura	3 ÷ 230 A
Regulación	ELECTRÓNICA
Factor de servicio (10 min. 40°C)	230 A al 40% 200 A al 60% 170 A al 100%
Modo	TIG AC/DC / TIG MIX / PULSADO TIG HF / TIG APC / TIG XP / EVO LIFT / EVO START / MMA
Funciónes JOB	SI 99 PROGRAMAS
Grado de protección	IP23S
Normativas	EN 60974-1 / EN 61000-3-12
Peso	21,5 kg
Dimensiones (AnxAlxL)	232x530x467 mm

Cebora WIN TIG DC 250 T



Código:CEB555

Este equipo inverter trifásico de Cebora está diseñado para soldadura TIG DC y MMA. Ofrece un control digital preciso del arco con funciones avanzadas para garantizar una estabilidad y exactitud excepcionales en cada soldadura. Es ideal para trabajos que requieren alta productividad y calidad, desde uniones precisas hasta operaciones en moldes metálicos.

- **Soldadura TIG Avanzada:** Procesos TIG DC XP (Extra Pulse hasta 15 kHz para arco focalizado y productivo, ideal en espesores finos y automatización) y TIG DC APC (control de corriente automático según distancia de la antorcha, manteniendo el aporte de calor constante).
- **Puntos Rápidos:** Función Quick spot con ajuste preciso del tiempo de soldadura para un aporte de calor mínimo**.**
- **Gestión de Programas (JOB):** Permite guardar fácilmente de 10 hasta 99 configuraciones preferidas por el operador.
- **Preparado para Refrigeración:** Pre-dispuesto para unidad de refrigeración.

CARACTERISTICAS	WIN TIG DC 250 T
Alimentación trifasico	3x400V ±10% 50-60Hz
Potencia de instalación	6,2 kVA
Corriente de soldadura	5 ÷ 250 A
Regulación	ELECTRÓNICA
Factor de servicio (10 min. 40°C)	250 A al 35% 210 A al 60% 180 A al 100%
Modo	TIG PULSADO / TIG HF / TIG APC / TIG XP / EVO LIFT / EVO START / MMA
Funciónes JOB / WIZ	SI
Grado de protección	IP23S
Normativas	EN 60974-1 / EN 61000-3-12
Peso	22,7 kg
Dimensiones (AnxAlxL)	207x437x411 mm

Cebora WIN TIG DC 320 T



Código:CEB560

Este equipo inverter trifásico compacto de Cebora (Art. 560) es una potente solución para soldadura TIG DC y MMA. Diseñado para tareas de mantenimiento industrial y diversas aplicaciones, ofrece una precisión excepcional y estabilidad de arco en cada operación, asegurando resultados de alta calidad.

- **Panel Intuitivo:** Nuevo display LCD a color de 5” para una operación simple y clara.
- **Control de Arco TIG Superior:** Funciones EVO LIFT (control de aporte de calor), EVO START (optimización de uniones) y TIG APC (mayor penetración y estabilidad del arco).
- **Pulso Avanzado:** Incluye función de pulso estándar DC y TIG DC XP (eXtra Pulse) para pulsación a alta frecuencia (hasta 15 kHz), ideal para acabados finos y alta productividad.
- **Microcorriente:** Mínimo de 3 A en TIG DC para adición de material en bordes de moldes metálicos.
- **Gestión de Programas:** Función JOB para memorizar hasta 99 programas de soldadura preferidos.

CARACTERISTICAS	WIN TIG DC 320 T
Alimentación trifasico	3x400V ±15% 50-60Hz
Potencia de instalación	9 kVA
Corriente de soldadura	3 ÷ 320 A
Regulación	ELECTRÓNICA
Factor de servicio (10 min. 40°C)	320 A al 30% 260 A al 60% 230 A al 100%
Modo	TIG PULSADO / TIG HF / TIG APC / TIG XP / EVO LIFT / EVO START / MMA
Funciónes JOB	SI 99 PROGRAMAS
Grado de protección	IP23S
Normativas	EN 60974-1 / EN 61000-3-12
Peso	21,5 kg
Dimensiones (AnxAlxL)	232x530x467 mm

MIG / MAG

Elettro MIG 1710 SYNERGIC



Código:S00219

Este equipo inverter monofásico portátil de la gama Elettro está diseñado para soldadura MIG/MAG de hilo continuo. Su versatilidad permite usar también hilos tubulares sin protección de gas (invirtiendo la polaridad). Compacto y ligero, es ideal para tareas de mantenimiento, reparaciones e instalaciones, incluso en exteriores, conectándose a la red doméstica o a motogeneradores.

- **Sinérgico:** Curvas optimizadas para hilo de hierro y tubular, garantizando estabilidad de arco y menor procesamiento post-soldadura.
- **PFC Integrado:** Dispositivo de Corrección del Factor de Potencia para reducir y estabilizar el consumo de energía.
- **Bajo Consumo:** Alta eficiencia energética.
- **Conexión EURO:** Facilita el uso con antorchas MIG estándar.
- **Portátil:** Diseño compacto y ligero, perfecto para trabajos en movilidad.
- **Versátil:** Admite hilos sólidos (Ø 0.6 - 1.0 mm) y tubulares (Ø 0.9 mm) con carretes de hasta 5 kg.

CARACTERISTICAS	MIG 1710 SYNERGIC
Tipo de Proceso	MIG/MAG Sinergico
Alimentación monofasica	1x230V 50-60Hz
Corriente de soldadura	18 – 180 A
Factor de servicio (10 min. 40°C)	160 A al 35% 140 A al 60% 120 A al 100%
Potencia absorbida	4,2 kVA (al 35%)
Diámetro de hilo (sólido)	Ø 0,6 / 0,8 / 1,0 mm
Diámetro de hilo (tubular)	Ø 0,9 mm
Carretes	Ø 200 mm / 5 kg
Grado de protección	IP23
Normas de construcción	EN60974 – 1 / EN60974-10
Dimensiones (AnxLxAl)	210x425x435h mm
Peso	14 kg

Cebora POCKET PULSE



Código:CEB305

Este equipo inverter monofásico sinérgico de Cebora es un soldador MIG/MAG portátil con funciones SHORT y PULSE integradas. Ofrece una versatilidad excepcional con 37 curvas sinérgicas optimizadas para acero, inoxidable, aluminio, CuSi y alambre tubular (con o sin gas). Dispone de un display LCD intuitivo y funciones ajustables para un control total.

- **Modos de Soldadura:** Incluye SHORT y PULSE para diferentes aplicaciones y control preciso.
- **Curvas Sinérgicas Amplias:** 37 programas predefinidos para soldar diversos materiales y diámetros.
- **Soldadura de Aluminio Optimizada:** Tres funciones específicas para una soldadura de aluminio superior (3 niveles, Hot Start y Crater Filler automáticos).
- **Versatilidad de Hilo:** Admite hilo macizo y tubular (inversión de polaridad simple).
- **Display LCD:** Interfaz clara y ajustes intuitivos.
- **Portátil y Compatible:** Ligero (13,5 kg) y apto para ser alimentado por motogeneradores (min. 6 KVA).

CARACTERISTICAS	POCKET PULSE
Tipo de Proceso	MIG/MAG Sinergico MIG/MAG Pulsado
Alimentación monofasica	1x230V ±15% 50-60Hz
Corriente de soldadura	20 – 185 A
Factor de servicio (10 min. 40°C)	185 A al 20% 140 A al 60% 110 A al 100%
Potencia absorbida	5,5 kVA (al 35%)
Diámetro de hilo (sólido)	FE: Ø 0,6 / 0,8 / 1,0 mm Inox: 0,6 / 0,8 mm Aluminio: 0,9 / 1,0 mm CuSi3%: 0,8 / 0,9 mm
Diámetro de hilo (tubular)	Ø 0,9 mm
Carretes	Ø 200 mm / 5 kg
Grado de protección	IP23S
Normas de construcción	EN60974 – 1 / EN60974-10
Dimensiones (AnxLxAl)	196x458x380 mm
Peso	13,5 kg

Elettro COMBO HI-MIG 2010 Pulsado



Código:S00218

El Equipo de Soldadura Elettro COMBO HI-MIG 2010 es una vanguardia en tecnología multiproceso. Este equipo inverter monofásico es ideal para una amplia gama de aplicaciones, desde mantenimiento y reparaciones en exteriores hasta tareas internas que requieren gran versatilidad.

- **Multiproceso Avanzado:** Capaz de realizar soldaduras MIG/MAG (incluido pulsado y sinérgico short), MMA (electrodos rutilos y básicos) y TIG DC (con encendido “lift” y TIG pulsado).
- **Interfaz Gráfica:** Equipada con una pantalla a color de 4,3 pulgadas de alta resolución.
- **Curvas Sinérgicas Optimizadas:** Para hierro, acero inoxidable, aluminio, soldadura fuerte e hilo tubular.
- **Eficiencia Energética (PFC):** Incorpora dispositivo Power Factor Correction para reducir la potencia absorbida
- **Conexiones Versátiles:** Toma EURO para antorchas MIG/MAG y TIG.
- **Portátil y Flexible:** Compatible con motogeneradores y opción antirrobo con contraseña.

CARACTERISTICAS	COMBO HI-MIG 2010
Tipo de Proceso	MIG/MAG Sinergico MIG/MAG Pulsado
Alimentación monofasica	1x230V - 50-60Hz
Corriente de soldadura	20 – 200 A SHORT 20 – 160 A PULSADO
Factor de servicio (10 min. 40°C)	200 A al 30% 155 A al 60% 140 A al 100%
Regulación	Electrónica
Potencia absorbida	5,3 kVA (al 40%)
Diámetro de hilo (sólido)	FE: Ø 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 mm Inox: Ø 0,8 / 0,9 / 1,0 mm Aluminio: Ø 0,8 / 1,0 / 1,2 mm CuSi3%: 0,8 / 1,0 mm
Diámetro de hilo (tubular)	Ø 0,9 mm
Carretes	Ø 200 mm / 5 kg
Grado de protección	IP23S
Normas de construcción	EN60974 – 1 / EN60974-10
Dimensiones (AnxLxAl)	210x500x460 mm
Peso	18 kg

Elettro COMBO HI-MIG 2020 Pulsado



Código:S00383

El Equipo de Soldadura Elettro COMBO HI-MIG 2020 es una vanguardia en tecnología multiproceso. Este equipo inverter monofásico es ideal para una amplia gama de aplicaciones, desde mantenimiento y reparaciones en exteriores hasta tareas internas que requieren gran versatilidad, y es compatible con bobinas de 15 Kilos (Ø 300mm)

- **Multiproceso Avanzado:** Capaz de realizar soldaduras MIG/MAG (incluido pulsado y sinérgico short), MMA (electrodos rutilos y básicos) y TIG DC (con encendido “lift” y TIG pulsado).
- **Interfaz Gráfica:** Equipada con una pantalla a color de 4,3 pulgadas de alta resolución.
- **Curvas Sinérgicas Optimizadas:** Para hierro, acero inoxidable, aluminio, soldadura fuerte e hilo tubular.
- **Eficiencia Energética (PFC):** Incorpora dispositivo Power Factor Correction para reducir la potencia absorbida
- **Conexiones Versátiles:** Toma EURO para antorchas MIG/MAG y TIG.
- **Portátil y Flexible:** Compatible con motogeneradores y opción antirrobo con contraseña.

CARACTERISTICAS	COMBO HI-MIG 2020
Tipo de Proceso	MIG/MAG Sinergico MIG/MAG Pulsado
Alimentación monofasica	1x230V - 50-60Hz
Corriente de soldadura	20 – 200 A SHORT 20 – 160 A PULSADO
Factor de servicio (10 min. 40°C)	200 A al 30% 155 A al 60% 140 A al 100%
Regulación	Electrónica
Potencia absorbida	5,3 kVA (al 40%)
Diámetro de hilo (sólido)	FE: Ø 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 mm Inox: Ø 0,8 / 0,9 / 1,0 mm Aluminio: Ø 0,8 / 1,0 / 1,2 mm CuSi3%: 0,8 / 1,0 mm
Diámetro de hilo (tubular)	Ø 0,9 mm
Carretes	Ø 300 mm / 5 - 15 KG
Grado de protección	IP23S
Normas de construcción	EN60974 – 1 / EN60974-10
Dimensiones (AnxLxAl)	330x600x540 mm
Peso	32 kg

MIG / MAG

Elettro CONCEPT MIG 2000



Código:S00373

Es un equipo inverter monofásico de la línea CONCEPT MIG, diseñado para soldadura MIG-MAG de hilo continuo en modo sinérgico y manual. Es un equipo versátil y adecuado para diversas aplicaciones, especialmente en carpintería metálica intermedia. Permite el montaje de bobinas de hasta 15 kg.

- **Funcionamiento Sinérgico:** Facilita el uso, incluso para soldadores menos expertos, controlando las condiciones de soldadura con una sola variable.
- **Programas Sinérgicos Completos:** Más de 30 programas para hilos sólidos (Fe, Al, Inox, CuSi) optimizados para una estabilidad de arco excepcional y reducción de trabajos posteriores.
- **Programas Especiales KOP:** Baja aportación térmica para el sector del automóvil.
- **Control "All In One":** Regulación de opciones de soldadura (longitud de arco, 2T/4T, punteado, pausa, impedancia, burn-back, soft start, pre/post-gas, hot-start/crater-filler automáticos, 3 niveles) desde un único selector.
- **Arratre de Hilo Profesional:** Equipado con un arrastrador de 4 rodillos sólido y fiable, con sustitución de rodillos sin herramientas.

CARACTERISTICAS	CONCEPT MIG 2000
Tipo de Proceso	MIG/MAG Sinergico MIG/MAG Manual
Alimentación monofasica	1x230V - 50-60Hz
Corriente de soldadura	20 – 200 A
Factor de servicio (10 min. 40°C)	200 A al 30% 155 A al 60% 140 A al 100%
Regulación	Electrónica
Potencia absorbida	6,0 kVA (al 30%)
Diámetro de hilo (sólido)	FE: Ø 0,6 / 0,8 / 1,0 mm Inox: Ø 0,8 / 0,9 mm Aluminio: Ø 0,8 / 1,0 mm CuSi3%: 0,8 mm
Diámetro de hilo (tubular)	Ø 0,9 mm
Carretes	Ø 300 mm / 15 kg
Grado de protección	IP21
Normas de construcción	EN60974 – 1 / EN60974-10
Dimensiones (AnxLxAl)	500x890x870 mm
Peso	37 kg

Elettro CONCEPT MIG 3000



Código:S00374

Es un equipo inverter trifasico de la línea CONCEPT MIG, diseñado para soldadura MIG-MAG de hilo continuo en modo sinérgico y manual. Es un equipo versátil y adecuado para diversas aplicaciones, especialmente en carpintería metálica intermedia. Permite el montaje de bobinas de hasta 15 kg.

- **Funcionamiento Sinérgico:** Facilita el uso, incluso para soldadores menos expertos, controlando las condiciones de soldadura con una sola variable.
- **Programas Sinérgicos Completos:** Más de 40 programas para hilo sólido (Fe, Al, Inox, CuSi) optimizados para una estabilidad de arco excepcional y reducción de post-elaboraciones.
- **Pantalla LCD Amplia:** Permite al operador seleccionar y programar fácilmente modos y opciones, con indicación clara de parámetros actuales.
- **Control "All In One":** Regulación de opciones de soldadura (longitud de arco, 2T/4T, punteado, pausa, impedancia, burn-back, soft start, pre/post-gas, hot-start/crater-filler automáticos, 3 niveles) desde un único selector.
- **Arratre de Hilo Profesional:** Equipado con un arrastrador de 4 rodillos sólido y fiable, con sustitución de rodillos sin herramientas.

CARACTERISTICAS	CONCEPT MIG 3000
Tipo de Proceso	MIG/MAG Sinergico MIG/MAG Manual
Alimentación monofasica	3x400V - 50-60Hz
Corriente de soldadura	20 – 200 A
Factor de servicio (10 min. 40°C)	270 A al 40% 240 A al 60% 190 A al 100%
Regulación	Electrónica
Potencia absorbida	9,0 kVA (al 40%)
Diámetro de hilo (sólido)	FE: Ø 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 mm Inox: Ø 0,8 / 1,0 / 1,2 mm Aluminio: Ø 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 mm CuSi3%: 0,8 / 1,0 mm
Diámetro de hilo (tubular)	Ø 0,9 / 1,1 mm
Carretes	Ø 300 mm / 15 kg
Grado de protección	IP21
Normas de construcción	EN60974 – 1 / EN60974-10
Dimensiones (AnxLxAl)	500x890x870 mm
Peso	40 kg

Elettro CONCEPT MIG 3500



Código:S00375

Es un equipo inverter trifásico de la línea CONCEPT MIG, con funcionamiento sinérgico y manual, diseñado para soldadura por hilo continuo MIG-MAG. Es un equipo particularmente versátil y adecuado para diversas aplicaciones, especialmente en la carpintería metálica intermedia. Equipo preparado para unidad de refrigeración (opcional).

- **Funcionamiento Sinérgico y Programas Optimizados:** Control sencillo de las condiciones de soldadura mediante una única variable , con más de 40 programas sinérgicos para hilo sólido (Fe, Al, Inox, CuSi) optimizados para estabilidad de arco y reducción de post-elaboraciones.
- **Pantalla LCD Amplia:** Permite seleccionar y programar fácilmente las modalidades y opciones de soldadura, con una clara indicación de los parámetros actuales.
- **Control "All In One":** Regulación de opciones de soldadura (longitud de arco, 2T/4T, punteado, pausa, impedancia, burn-back, soft start, pre/post-gas, hot-start/crater-filler automáticos, 3 niveles) desde un único selector.
- **Arrastre Robusto y Gran Capacidad:** Incorpora un fiable arrastrador de 4 rodillos para un arrastre preciso y cambio sin herramientas. Su sólida estructura metálica con portabombona y ruedas de gran diámetro asegura alta estabilidad y permite el uso de bobinas de hasta 15 kg.

CARACTERISTICAS	CONCEPT MIG 3500
Tipo de Proceso	MIG/MAG Sinergico MIG/MAG Manual
Alimentación monofasica	3x400V - 50-60Hz
Corriente de soldadura	20 – 350 A
Factor de servicio (10 min. 40°C)	320 A al 35% 270 A al 60% 250 A al 100%
Regulación	Electrónica
Potencia absorbida	11,2 kVA (al 35%) 9,5 kVA (al 60%) 8,8 kVA (al 100%)
Diámetro de hilo (sólido)	FE: Ø 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 mm Inox: Ø 0,8 / 1,0 / 1,2 mm Aluminio: Ø 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 mm CuSi3%: 0,8 / 1,0 mm
Carretes	Ø 300 mm / 15 kg
Grado de protección	IP21
Normas de construcción	EN60974 – 1 / EN60974-10
Dimensiones (AnxLxAl)	500x890x870 mm
Peso	42 kg

Elettro CONCEPT PRO MIG 3600



Código:S00304

Equipo inverter trifásico Elettro de la línea CONCEPT MIG, con devanadora de hilo separada y modos sinérgico/manual para soldadura MIG-MAG. Muy versátil para carpintería metálica intermedia. Preparado para refrigeración de antorcha (opcional) y compatible con extensiones de devanadora de hasta 10 metros, con o sin refrigeración.

- **Funcionamiento Sinérgico y Programas Optimizados:** Control sencillo de las condiciones de soldadura mediante una única variable , con más de 40 programas sinérgicos para hilo sólido (Fe, Al, Inox, CuSi) optimizados para estabilidad de arco y reducción de post-elaboraciones.
- **Pantalla LCD Amplia:** Permite seleccionar y programar fácilmente las modalidades y opciones de soldadura, con una clara indicación de los parámetros actuales.
- **Control "All In One":** Regulación de opciones de soldadura (longitud de arco, 2T/4T, punteado, pausa, impedancia, burn-back, soft start, pre/post-gas, hot-start/crater-filler automáticos, 3 niveles) desde un único selector.
- **Arrastre Robusto y Gran Capacidad:** Incorpora un fiable arrastrador de 4 rodillos para un arrastre preciso y cambio sin herramientas. Su sólida estructura metálica con portabombona y ruedas de gran diámetro asegura alta estabilidad y permite el uso de bobinas de hasta 15 kg.

CARACTERISTICAS	CONCEPT PRO MIG 3600
Tipo de Proceso	MIG/MAG Sinergico MIG/MAG Manual
Alimentación monofasica	3x400V - 50-60Hz
Corriente de soldadura	20 – 350 A
Factor de servicio (10 min. 40°C)	320 A al 35% 270 A al 60% 250 A al 100%
Regulación	Electrónica
Potencia absorbida	11,2 kVA (al 35%) 9,5 kVA (al 60%) 8,8 kVA (al 100%)
Diámetro de hilo (sólido)	FE: Ø 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 mm Inox: Ø 0,8 / 1,0 / 1,2 mm Aluminio: Ø 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 mm CuSi3%: 0,8 / 1,0 mm
Carretes	Ø 300 mm / 15 kg
Grado de protección	IP21
Normas de construcción	EN60974 – 1 / EN60974-10
Dimensiones (AnxLxAl)	500x890x1245 mm
Peso	58 kg

MIG / MAG

Cebora SYNSTAR 270 T SRS Edition



Código:CEB564

Equipo inverter multiproceso trifásico para soldadura MIG-TIG-MMA. Incorpora una unidad de arrastre de hilo de 4 rodillos y el avanzado sistema SRS (Spatter Reduction System) para una transferencia de material sin proyecciones y con aportación de calor reducida. Es extremadamente versátil, ideal para carpintería mediana y aplicaciones exigentes.

- **Sistema SRS (Spatter Reduction System):** Proceso SHORT que elimina proyecciones y reduce la aportación de calor, ideal para espesores finos y mínimas deformaciones. Ofrece una óptima pasada de raíz y un control preciso del baño de soldadura
- **Multiproceso Avanzado:** Capacidad MIG-TIG-MMA, incluyendo doble nivel de corriente (MIG Short), pulsado y doble pulsado.
- **Interfaz Táctil LCD 5":** Panel multilingüe para una selección rápida e intuitiva de procesos, tipo de hilo/gas, corriente, espesor, tensión y velocidad.
- **Control Personalizable:** Funciones regulables como longitud del arco, 2/4 tiempos, punteado, pausa, impedancia, Burnback, Soft Start, pre/post-gas, y fuerza Push-Pull.
- **Arratre de Hilo Profesional:** Unidad Cebora de 4 rodillos (Ø 30 mm) con programas de soldadura para diversos diámetros (0.6 a 1.2 mm), incluyendo sinérgicos pulsados inox para espesores finos.

Cebora SYNSTAR 330 TC



Código:CEB386

Este equipo inverter multiproceso trifásico para soldadura MIG-TIG-MMA, con unidad de tracción de hilo Cebora de 4 rodillos (Ø30 mm). Ofrece funciones de doble nivel de corriente (MIG Short), pulsado y doble pulsado. Es extremadamente versátil, ideal para carpintería metálica mediana y aplicaciones exigentes.

- **Multiproceso Avanzado:** Permite soldadura MIG-MAG pulsado y doble pulsado, TIG DC con cebado 'Lift by Cebora' y MMA, ofreciendo una adaptabilidad excepcional.
- **Interfaz Táctil LCD 5":** Panel LCD táctil multilingüe que facilita la selección intuitiva de procesos, tipo de hilo/gas, corriente, espesor, tensión y velocidad del hilo.
- **Más de 70 Programas Sinérgicos:** Incluye programas para hilos de Ø 0.8/0.9/1.0/1.2 mm y programas sinérgicos pulsados inox optimizados para soldaduras en espesores finos.
- **Control Personalizable:** Funciones ajustables en el panel como longitud de arco, modo 2/4 tiempos, punteado, pausa, impedancia, Burn Back, arranque suave, pre-gas y post-gas.
- **Eficiencia y Conectividad:** Baja absorción (PFC) y cumple con EN 61000-3-12 , y preparado para Refrigerador (opcional) y kit de rodillos para hilo de aluminio.

CARACTERISTICAS	SYNSTAR 270 T SRS Edition
TIPO DE PROCESO	MIG/MAG, Pulsado, Doble Pulsado, TIG DC, MMA
TENSIÓN DE ENTRADA	Trifásico 400V ±15% / -20%, 50/60 Hz
RANGO DE CORRIENTE	10 – 270 A
FACTOR DE SERVICIO	270 A @ 20% / 200 A @ 60% / 160 A @ 100%
POTENCIA ABSORBIDA	9,5 kVA (al 20%)
DIÁMETRO DE HILO	0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 mm
TIPOS DE HILO	Acero, Inoxidable, Aluminio, CuSi, CuAl
PROTECCIÓN	IP23 S
DIMENSIONES	510 x 1020 x 865 mm
PESO	68 kg
NORMATIVAS	EN 60974-1 / EN 61000-3-12

CARACTERISTICAS	SYNSTAR 330 TC
TIPO DE PROCESO	MIG/MAG, Pulsado, Doble Pulsado, TIG DC, MMA
TENSIÓN DE ENTRADA	Trifásico 400V ±15% / -20%, 50/60 Hz
RANGO DE CORRIENTE	10 – 330 A
FACTOR DE SERVICIO	330 A @ 40% / 300 A @ 60% / 270 A @ 100%
POTENCIA ABSORBIDA	12,4 kVA (al 40%)
DIÁMETRO DE HILO	0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 mm
TIPOS DE HILO	Acero, Inoxidable, Aluminio, CuSi, CuAl
PROTECCIÓN	IP23 S
DIMENSIONES	510 x 1020 x 960 mm
PESO	72 kg
NORMATIVAS	EN 60974-1 / EN 61000-3-12

MIG / MAG

Cebora SYNSTAR 330 TS



Código:CEB388

Este equipo inverter multiproceso trifásico para soldadura MIG-TIG-MMA, con devanador de arrastre de hilo separado, redefine la precisión y eficacia en soldadura. Diseñado para profesionales exigentes, incorpora lo último en tecnología para un rendimiento excepcional en talleres y aplicaciones industriales. Ofrece también la función de doble nivel de corriente (proceso SHORT MIG), pulsado y doble pulsado.

- **Devanadora de Hilo Separada:** Arrastrador de 4 rodillos sólido y confiable que asegura un arrastre preciso del hilo y fácil sustitución de rodillos.
- **Interfaz Táctil LCD 5":** Un display LCD táctil a color intuitivo y fácil de usar, que facilita la selección y ajuste de parámetros.
- **Versatilidad Multiproceso:** Capacidad para soldadura MIG-MAG, TIG DC con cebado 'Lift by Cebora' y MMA, adaptable a cualquier tarea.
- **Programas Sinérgicos**: Equipada con más de 70 programas sinérgicos para hilos de Ø 0,8/0,9/1,0/1,2 mm, incluyendo pulsados optimizados para espesores finos.
- **Conectividad y Actualizaciones:** Puertos USB y RS 232 para actualizaciones de firmware.
- **Diseño Robusto**: Incluye carro de transporte y está preparado para equipo de enfriamiento.

CARACTERISTICAS	SYNSTAR 330 TS
TIPO DE PROCESO	MIG/MAG, Pulsado, Doble Pulsado, TIG DC, MMA
TENSIÓN DE ENTRADA	Trifásico 400V ±15% / -20%, 50/60 Hz
RANGO DE CORRIENTE	10 – 330 A
FACTOR DE SERVICIO	330 A @ 40% / 300 A @ 60% / 270 A @ 100%
POTENCIA ABSORBIDA	12,4 kVA (al 40%)
DIÁMETRO DE HILO	0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 mm
TIPOS DE HILO	Acero, Inoxidable, Aluminio, CuSi, CuAl
PROTECCIÓN	IP23 S
DIMENSIONES	510 x 1022 x 1330 mm
PESO	82 kg
NORMATIVAS	EN 60974-1 / EN 61000-3-12

Cebora SYNSTAR 350 TS



Código:CEB379

Equipo Inverter Trifásico diseñado para soldadura MIG/MAG y MMA. La Synstar 350 TS es ideal para aplicaciones industriales que exigen alta eficiencia, precisión, versatilidad en materiales y soldadura multiposición, siempre con el foco en la optimización del depósito de soldadura.

- **Potencia y Rendimiento:** 350 Amperios de corriente máxima con un robusto ciclo de trabajo del 60% a 40°C.
- **MIG SHORT HD:** Diseñada para la máxima eficiencia en la transferencia de material, minimizando la distorsión y asegurando soldaduras precisas en cualquier posición y material.
- **Interfaz Táctil LCD 5":** Un display LCD táctil a color intuitivo y fácil de usar, que facilita la selección y ajuste de parámetros.
- **Versatilidad Ampliable:** Opciones para MIG Pulsado, Pulsado HD y Doble Pulsado, expandiendo sus aplicaciones avanzadas.
- **Diseño Robusto y Flexible:** Compatible con doble tensión (230V/400V) y construida en acero pre-galvanizado con túnel de enfriamiento forzado para máxima durabilidad y fiabilidad.
- **Excelente para Materiales Variados**: Optimizada para acero al carbono, acero inoxidable y aluminio, con funciones avanzadas como Hot Start y Crater Filler automático.
- **Lista para el Futuro:** Se puede actualizar vía USB/RS232 y viene completa con carro de transporte, cable masa, pinza, y está lista para añadir una unidad de refrigeración.

CARACTERISTICAS	SYNSTAR 350 TS
TIPO DE PROCESO	MIG/MAG, MIG SHORT HD, MMA Pulsado y doble pulsado (opc..)
TENSIÓN DE ENTRADA	Trifásico :400V +15% / -20% Trifásico :230V +15% / -20% 50/60 Hz
RANGO DE CORRIENTE	10 – 350 A
FACTOR DE SERVICIO	350 A @ 60% / 300 A @ 100%
POTENCIA ABSORBIDA	13,3 kVA (al 40%)
DIÁMETRO DE HILO	0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 mm
TIPOS DE HILO	Acero, Inoxidable, Aluminio, Tubular
PROTECCIÓN	IP23 S
DIMENSIONES	527 x 1078 x 1398 mm
PESO	95 kg
NORMATIVAS	EN 60974-1 / EN 61000-3-12

MIG / MAG

Cebora SYNSTAR 400 TS



Código:CEB382

Equipo Inverter Trifásico diseñado para soldadura MIG/ MAG y MMA. La Synstar 400 TS es ideal para aplicaciones industriales que exigen alta eficiencia, precisión, versatilidad en materiales y soldadura multiposición, siempre con el foco en la optimización del depósito de soldadura.

- **Potencia y Rendimiento:** 400 Amperios de corriente máxima con un robusto ciclo de trabajo del 100% a 40°C.
- **MIG SHORT HD:** Diseñada para la máxima eficiencia en la transferencia de material, minimizando la distorsión y asegurando soldaduras precisas en cualquier posición y material.
- **Interfaz Táctil LCD 5":** Un display LCD táctil a color intuitivo y fácil de usar, que facilita la selección y ajuste de parámetros.
- **Versatilidad Ampliable:** Ofrece los procesos PULSADO, PULSADO HD y DOBLE PULSADO (opcionales), expandiendo sus aplicaciones avanzadas.
- **Diseño Robusto y Flexible:** Construida en acero pre-galvanizado con túnel de enfriamiento forzado para máxima durabilidad y fiabilidad.
- **Excelente para Materiales Variados**: Optimizada para acero al carbono, acero inoxidable y aluminio, con funciones avanzadas como Hot Start y Crater Filler automático.
- **Lista para el Futuro:** Se puede actualizar vía USB/RS232 y viene con unidad de refrigeración incluida .

CARACTERISTICAS	SYNSTAR 400 TS
TIPO DE PROCESO	MIG/MAG, MIG SHORT HD, MMA Pulsado y doble pulsado (opc..)
TENSIÓN DE ENTRADA	Trifásico 400V ±15% / -20%, 50/60 Hz
REGULACIÓN CONTINUA	Electrónica
FACTOR DE SERVICIO	400 A @ 100%
RANGO DE CORRIENTE	10 – 400 A
POTENCIA ABSORBIDA	17,5 kVA (al 40%)
DIÁMETRO DE HILO	0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
TIPOS DE HILO	Acero, Inoxidable, Tubular
PROTECCIÓN	IP23 S
DIMENSIONES	527 x 1078 x 1398 mm
PESO	111 kg
NORMATIVAS	EN 60974-1 / EN 61000-3-12

Cebora SYNSTAR 500 TS



Código:CEB383

Equipo Inverter Trifásico diseñado para soldadura MIG/ MAG y MMA. La Synstar 500 TS es ideal para aplicaciones industriales que exigen alta eficiencia, precisión, versatilidad en materiales y soldadura multiposición, siempre con el foco en la optimización del depósito de soldadura.

- **Potencia y Rendimiento:** 500 Amperios de corriente máxima con un robusto ciclo de trabajo del 40% a 40°C.
- **MIG SHORT HD:** Diseñada para la máxima eficiencia en la transferencia de material, minimizando la distorsión y asegurando soldaduras precisas en cualquier posición y material.
- **Interfaz Táctil LCD 5":** Un display LCD táctil a color intuitivo y fácil de usar, que facilita la selección y ajuste de parámetros.
- **Versatilidad Ampliable:** Ofrece los procesos PULSADO, PULSADO HD y DOBLE PULSADO (opcionales), expandiendo sus aplicaciones avanzadas.
- **Diseño Robusto y Flexible:** Construida en acero pre-galvanizado con túnel de enfriamiento forzado para máxima durabilidad y fiabilidad.
- **Excelente para Materiales Variados**: Optimizada para acero al carbono, acero inoxidable y aluminio, con funciones avanzadas como Hot Start y Crater Filler automático.
- **Lista para el Futuro:** Se puede actualizar vía USB/RS232 y viene con unidad de refrigeración incluida .

CARACTERISTICAS	SYNSTAR 500 TS
TIPO DE PROCESO	MIG/MAG, MIG SHORT HD, MMA Pulsado y doble pulsado (opc..)
TENSIÓN DE ENTRADA	Trifásico 400V ±15% / -20%, 50/60 Hz
REGULACIÓN CONTINUA	Electrónica
FACTOR DE SERVICIO	500 A @ 40% / 400 A @ 100%
RANGO DE CORRIENTE	10 – 400 A
POTENCIA ABSORBIDA	25 kVA (al 40%)
DIÁMETRO DE HILO	0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
TIPOS DE HILO	Acero, Inoxidable, Tubular
PROTECCIÓN	IP23 S
DIMENSIONES	527 x 1078 x 1398 mm
PESO	111 kg
NORMATIVAS	EN 60974-1 / EN 61000-3-12

MIG / MAG

Cebora KINGSTAR 400 TS ROBOT



Código:CEB372

Cebora KINGSTAR 520 TS ROBOT



Código:CEB374

Estos equipos inverter trifásicos están diseñados como el corazón de un sistema de soldadura robotizado MIG/MAG de última generación. Con una potencia de cálculo sin precedentes y una plataforma de hardware y software totalmente nueva, fiable y flexible, garantizan un control extremadamente rápido y preciso de los parámetros de soldadura para una calidad y rendimiento excepcionales en todo tipo de metales.

- **Conformidad Industria 4.0:** Con Web Server incorporado (LAN, 2 puertos USB) para funciones de servicio remoto, diagnóstico, sistema informativo y gestión de datos. Permite control remoto mediante ordenador, tableta o smartphone.
- **Interfaz y Conectividad Avanzada:** Display táctil a color de 7" para configuración intuitiva. Con interfaz robot digital CANopen incorporada, y otras interfaces digitales y analógicas opcionales. Conector de bayoneta según MIL-C-SS 116 standard para una conexión optimizada
- **Software y Procesos Flexibles**: Actualización firmware mediante interfaz USB. Funciones de soldadura avanzadas: MIG SHORT HD (alto depósito) y MIG ROOT (primera pasada). Incluye actualizaciones opcionales para MIG Pulsado y Pulsado HD, Doble Nivel de Corriente, y Doble Pulsado.
- **Gestión y Control de Calidad Avanzados:** Incluye función JOB que permite almacenar hasta 99 programas de soldadura. Ofrece paquetes de software opcionales para gestión avanzada de usuarios (Advanced users), control de calidad (Quality control), y gestión de producción (Production mode). Dispone del PAQUETE SWPS (Standard Welding Procedure Specifications) según ISO 151612, conforme con requisitos de cualificación de procedimientos según EN 1090-1. Incorpora proceso de calibración del sistema para ajustar todos los parámetros y variables de soldadura.
- **Devanadora Robótica:** Equipada con una unidad arrastre optimizada para ROBOT de 4 rodillos de Ø 37 mm de aluminio, para un arrastre preciso. Incluye rejilla de refrigeración fácilmente extraíble para reducir los tiempos de mantenimiento.
- **Eficiencia Energética (PFC):** Cumplen con la norma IEC 61000-3-12 , optimizando la absorción de electricidad y reduciendo costes operativos.
- **Monitorización:** Dotado de un amperímetro/voltímetro digital con grado de precisión 1% y de dispositivos de protección térmica.
- **Unidad de Refrigeración:** Es opcional para el modelo 400 TS ROBOT , y viene incluida de serie para el modelo 520 TS ROBOT.

CARACTERISTICAS	KINGSTAR 400 TS ROBOT
TIPO DE PROCESO	MIG/MAG, SHORT HD, MIG ROOT, Pulsado y doble pulsado (opc..)
TENSIÓN DE ENTRADA	Trifásico 400V ±15% / -20%, 50/60 Hz
REGULACIÓN CONTINUA	Digital
FACTOR DE SERVICIO	400 A @ 40% / 340 A @ 100%
RANGO DE CORRIENTE	10 – 400 A
POTENCIA ABSORBIDA	18,8 kVA (al 40%)
DIÁMETRO DE HILO	0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
TIPOS DE HILO	Acero, Inoxidable, Aluminio, CuSi, CuAl, Tubular
PROTECCIÓN	IP23 S
DIMENSIONES	410 x 860 x 820 mm
PESO	74 kg
NORMATIVAS	EN 60974-1 / EN 61000-3-12

CARACTERISTICAS	KINGSTAR 520 TS ROBOT
TIPO DE PROCESO	MIG/MAG, SHORT HD, MIG ROOT, Pulsado y doble pulsado (opc..)
TENSIÓN DE ENTRADA	Trifásico 400V ±15% / -20%, 50/60 Hz
REGULACIÓN CONTINUA	Digital
FACTOR DE SERVICIO	500 A @ 40% / 440 A @ 100%
RANGO DE CORRIENTE	10 – 520 A
POTENCIA ABSORBIDA	25,8 kVA (al 40%)
DIÁMETRO DE HILO	0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
TIPOS DE HILO	Acero, Inoxidable, Aluminio, CuSi, CuAl, Tubular
PROTECCIÓN	IP23 S
DIMENSIONES	410 x 860 x 820 mm
PESO	95 kg
NORMATIVAS	EN 60974-1 / EN 61000-3-12

Corte Plasma

Elettro PLASMA 20-10 PFC INVERTER



Código:P00483.15

Este equipo monofásico inverter de Elettro es la solución compacta y portátil para el corte por plasma en metales. Destaca por su bajo peso y facilidad de manejo, redefiniendo la eficiencia en cortes de espesores pequeños y medianos. Ideal para profesionales que buscan precisión y portabilidad, incluso cerca de equipos electrónicos sensibles gracias a su cebado sin Alta Frecuencia.

- **Corte de Alta Precisión:** Corta acero hasta 6 mm (calidad óptima) y hasta 8 mm de espesor, con capacidad de separación de hasta 10 mm.
- **Tecnología PFC:** Incorpora Corrección del Factor de Potencia para reducir y estabilizar el consumo energético.
- **Conexión Versátil:** Compatible con tomas domésticas de 3kW y motogeneradores, garantizando flexibilidad.
- **Corte de Láminas Delgadas:** Corriente mínima de corte de 5A, ideal para chapas superpuestas, muy útil en carrocerías.
- **Funciones Innovadoras**: Arco Piloto para metales pintados/revestidos, Inicio de Arco Piloto sin HF (evita interferencias), y función Post-gas para mejorar calidad y vida del consumible.
- **Seguridad y Durabilidad:** Sistemas de seguridad en antorcha, control de presión de aire comprimido y protección termostática.
- **Accesorios Incluidos:** Viene de serie con antorcha P25 de 4 metros y cable de masa.

CARACTERISTICAS	20-10 PFC INVERTER
TIPO DE PROCESO	Corte Por Plasma
TENSIÓN DE ENTRADA	1x230V - 50-60Hz
POTENCIA ABSORBIDA	2,3 kVA (al 35%) 1,8 kVA (al 60%) 1,6 kVA (al 100%)
FACTOR DE SERVICIO 10 min. 40ºC	20 A @ 35% 18 A @ 60% 15 A @ 100%
CORRIENTE DE CORTE	5 – 20 A
PRESIÓN DE AIRE / CAUDAL	4.7 Bar / 40 l/min
ESPESOR DE CORTE	6 - 8 mm Recomendado
ESPESOR DE CORTE	10 mm Separación
PROTECCIÓN	IP23
DIMENSIONES	135 x 430 x 260 mm
PESO	9.5 kg

Elettro PLASMA 30-16 PFC INVERTER



Código:P00479

Este equipo monofásico inverter de la línea PLASMA es una solución compacta y portátil para el corte de metales por plasma de aire comprimido. Se caracteriza por sus dimensiones y peso reducidos, baja potencia absorbida y facilidad de uso, ofreciendo altas capacidades y velocidad de corte. Es especialmente indicado para mantenimiento y el sector automotriz**.**

- **Corte Superior en Acero:** Capacidad máxima de corte en acero de 12 mm y separación hasta 16 mm.
- **Tecnología Low Pilot Arc:** Protege el funcionamiento de los consumibles, prolongando su vida útil.
- **Eficiencia Energética (PFC):** Equipado con Corrección del Factor de Potencia (PFC) para reducir y estabilizar la potencia absorbida.
- **Cebado sin HF:** Permite trabajar cerca de ordenadores y otros equipos electrónicos sensibles sin interferencias.
- **Corte de Láminas Delgadas:** Corriente mínima de corte de 5A, ideal para chapas superpuestas, muy útil en carrocería.
- **Funciones Adicionales:** Incluye función “Post-gas” para mejorar la calidad del corte y la vida del consumible, arco piloto para metales barnizados/revestidos, y regulación electrónica de la corriente de corte
- **Accesorios Incluidos:** Viene de serie con antorcha P25 de 4 metros y cable de masa.

CARACTERISTICAS	30-16 PFC INVERTER
TIPO DE PROCESO	Corte Por Plasma
TENSIÓN DE ENTRADA	1x230V - 50-60Hz
POTENCIA ABSORBIDA	3,3 kVA (al 20%) 1,8 kVA (al 60%) 1,6 kVA (al 100%)
FACTOR DE SERVICIO 10 min. 40ºC	30 A @ 20% 18 A @ 60% 15 A @ 100%
CORRIENTE DE CORTE	5 – 30 A
PRESIÓN DE AIRE / CAUDAL	5.0 Bar / 40 l/min
ESPESOR DE CORTE	10-12 mm Recomendado
ESPESOR DE CORTE	16 mm Separación
PROTECCIÓN	IP23
DIMENSIONES	135 x 430 x 260 mm
PESO	9.5 kg

Corte Plasma

Elettro PLASMA 36 COMPRESSOR PFC



Código:P00481

Este equipo monofásico es una solución revolucionaria para el corte de metales por plasma de aire comprimido. Incorpora un compresor de aire integrado (con pistón auto lubricante y sin mantenimiento), lo que asegura una autonomía total y gran facilidad de uso al no requerir regulaciones de aire externas. Se caracteriza por sus dimensiones y peso reducidos, baja potencia absorbida, fiabilidad y alta velocidad de corte. Es ideal para mantenimiento y el sector automotriz.

- **Compresor Integrado:** Ofrece autonomía total de trabajo y gran facilidad de uso sin necesidad de regulaciones de aire externas.
- **Corte de Alta Capacidad:** Espesor máximo de corte sobre acero de 12 mm y separación de hasta 16 mm.
- **Tecnología Low Pilot Arc:** Protege y extiende la vida útil de los consumibles de la antorcha.
- **Eficiencia Energética (PFC):** Incorpora Corrección del Factor de Potencia (PFC) para reducir y estabilizar la potencia absorbida.
- **Cebado sin HF:** Permite trabajar cerca de equipos electrónicos sensibles (ordenadores, médicos) sin interferencias.
- **Control Digital Avanzado:** Parámetros de corte y funciones gestionados por microprocesador, con regulación electrónica precisa de la corriente.
- **Accesorios Incluidos:** Viene de serie con antorcha P25 de 4 metros y cable de masa.

CARACTERISTICAS	36 COMPRESSOR PFC
TIPO DE PROCESO	Corte Por Plasma
TENSIÓN DE ENTRADA	1x230V - 50-60Hz
POTENCIA ABSORBIDA	3,3 kVA (al 20%) 1,8 kVA (al 60%) 1,6 kVA (al 100%)
FACTOR DE SERVICIO 10 min. 40ºC	30 A @ 20% 18 A @ 60% 15 A @ 100%
CORRIENTE DE CORTE	5 – 30 A
PRESIÓN DE AIRE / CAUDAL	Compresor Incorporado
ESPESOR DE CORTE	10-12 mm Recomendado
ESPESOR DE CORTE	16 mm Separación
PROTECCIÓN	IP23
DIMENSIONES	210 x 350 x 460 mm
PESO	16 kg

Elettro PLASMA THUNDER CUT 70



Código:P00445

Este equipo inverter trifásico para corte de metales por plasma de aire comprimido ha sido diseñado para el corte manual profesional, ofreciendo las mejores prestaciones y optimización de tiempos de trabajo. Se caracteriza por sus dimensiones y peso limitados, gran manejabilidad y facilidad de empleo, y una excelente calidad de corte en espesores pequeños y medianos. Es apto para aplicaciones medio-pesada.

- **Capacidad de Corte Superior:** Corta espesores elevados en relación a la corriente suministrada. Espesor recomendado en acero de 19 a 25 mm, separación máxima de 35 mm y perforación de 14 mm.
- **Tecnología de Punta**: Incorpora Ultra Cut Capacity (aumenta capacidad en espesores elevados) , Innovative Thin Cut (cortes de calidad superior con Kerf reducido) , Hyper Speed Cut (incrementa velocidad de corte).
- **Durabilidad de Consumibles:** Tecnologías Extra Life y Low Pilot Arc aumentan las prestaciones y duración de los consumibles.
- **Manejo Sencillo y Preciso:** Un único mando para regular con precisión la corriente de corte. Incluye conector ESA Fast para conexión/desconexión rápida de la antorcha sin herramientas.
- **Accesorios Incluidos:** Se suministra de serie con antorcha manual de 6 m ECF-121, kit de consumibles inicial y cable de masa.

CARACTERISTICAS	THUNDER CUT 70
TIPO DE PROCESO	Corte Por Plasma
TENSIÓN DE ENTRADA	3x400V 50-60Hz
POTENCIA ABSORBIDA	9,0 kVA (al 45%) 7,2 kVA (al 60%) 6,5 kVA (al 100%)
FACTOR DE SERVICIO 10 min. 40ºC	70 A @ 45% 60 A @ 60% 50 A @ 100%
CORRIENTE DE CORTE	15 – 70 A
PRESIÓN DE AIRE / CAUDAL	5.0 Bar / 190 l/min
ESPESOR DE CORTE	19-25 mm Recomendado
ESPESOR DE CORTE	35 mm Separación
PERFORACIÓN	14 mm
PROTECCIÓN	IP23
DIMENSIONES	220 x 440 x 460 mm
PESO	18 kg

Corte Plasma

Elettro PLASMA THUNDER CUT 105



Código:P00446

Este equipo inverter trifásico para corte de metales por plasma de aire comprimido ha sido diseñado para el corte manual profesional, ofreciendo las mejores prestaciones y optimización de tiempos de trabajo. Se caracteriza por sus dimensiones y peso limitados, gran manejabilidad y facilidad de empleo, y una excelente calidad de corte en espesores pequeños y medianos. Es adecuado para aplicaciones medio-pesadas.

- **Capacidad de Corte Extrema:** Capaz de cortar espesores elevados, con un recomendado en acero de 36 a 42 mm, separación de hasta 55 mm y perforación de 20 mm.
- **Tecnología de Punta**: Incorpora Ultra Cut Capacity (aumenta capacidad en espesores elevados) , Innovative Thin Cut (cortes de calidad superior con Kerf reducido) , Hyper Speed Cut (incrementa velocidad de corte).
- **Durabilidad de Consumibles:** Tecnologías Extra Life y Low Pilot Arc aumentan las prestaciones y duración de los consumibles.
- **Precisión en Ángulos Estrechos:** Tecnología Long Tip Cut que permite cortar cerca de ángulos muy estrechos y zonas angostas.
- **Manejo Sencillo y Preciso:** Un único mando para regular con precisión la corriente de corte. Incluye conector ESA Fast para conexión/desconexión rápida de la antorcha sin herramientas.
- **Accesorios Incluidos:** Se suministra de serie con antorcha manual de 6 m ECF-121, kit de consumibles inicial y cable de masa.

CARACTERISTICAS	THUNDER CUT 105
TIPO DE PROCESO	Corte Por Plasma
TENSIÓN DE ENTRADA	3x400V 50-60Hz
POTENCIA ABSORBIDA	16,8 kVA (al 45%) 15,2 kVA (al 60%) 13,6 kVA (al 100%)
FACTOR DE SERVICIO 10 min. 40ºC	105 A @ 45% 95 A @ 60% 85 A @ 100%
CORRIENTE DE CORTE	15 – 105 A
PRESIÓN DE AIRE / CAUDAL	5.0 Bar / 250 l/min
ESPESOR DE CORTE	36-42 mm Recomendado
ESPESOR DE CORTE	55 mm Separación
PERFORACIÓN	20 mm
PROTECCIÓN	IP23
DIMENSIONES	220 x 540 x 460 mm
PESO	23 kg

Elettro PLASMA THUNDER CUT 125



Código:P00447

Este equipo inverter trifásico para corte de metales por plasma de aire comprimido ha sido diseñado para el corte manual profesional, ofreciendo las mejores prestaciones y optimización de tiempos de trabajo. Se caracteriza por sus dimensiones y peso limitados, gran manejabilidad y facilidad de empleo, y una excelente calidad de corte en espesores pequeños y medianos. Es apto para aplicaciones medio-pesada.

- **Capacidad de Corte Extrema:** Capaz de cortar espesores muy altos, con un recomendado en acero de 44 a 50 mm, separación de hasta 65 mm y perforación de 25 mm.
- **Tecnología de Punta**: Incorpora Ultra Cut Capacity (aumenta capacidad en espesores elevados) , Innovative Thin Cut (cortes de calidad superior con Kerf reducido) , Hyper Speed Cut (incrementa velocidad de corte).
- **Durabilidad de Consumibles:** Tecnologías Extra Life y Low Pilot Arc aumentan las prestaciones y duración de los consumibles.
- **Precisión en Ángulos Estrechos:** Tecnología Long Tip Cut que permite cortar cerca de ángulos muy estrechos y zonas angostas.
- **Manejo Sencillo y Preciso:** Un único mando para regular con precisión la corriente de corte. Incluye conector ESA Fast para conexión/desconexión rápida de la antorcha sin herramientas.
- **Accesorios Incluidos:** Se suministra de serie con antorcha manual de 6 m ECF-121, kit de consumibles inicial y cable de masa.

CARACTERISTICAS	THUNDER CUT 125
TIPO DE PROCESO	Corte Por Plasma
TENSIÓN DE ENTRADA	3x400V 50-60Hz
POTENCIA ABSORBIDA	20,0 kVA (al 45%) 17,6 kVA (al 60%) 15,2 kVA (al 100%)
FACTOR DE SERVICIO 10 min. 40ºC	125 A @ 45% 110 A @ 60% 95 A @ 100%
CORRIENTE DE CORTE	15 – 125 A
PRESIÓN DE AIRE / CAUDAL	5.0 Bar / 270 l/min
ESPESOR DE CORTE	40-50 mm Recomendado
ESPESOR DE CORTE	65 mm Separación
PERFORACIÓN	25 mm
PROTECCIÓN	IP23
DIMENSIONES	220 x 540 x 460 mm
PESO	24 kg

Corte Plasma

Cebora PLASMA iQC 70/T



Código: CEB601

Este equipo inverter trifásico de corte por plasma con encendido "ON AIR" es una solución de nueva generación de Cebora, diseñada para ser utilizada con las antorchas CP 71C MAR o DAR. Ofrece un rendimiento excepcional y control intuitivo para una variedad de aplicaciones de corte, marcado y ranurado.

- **Panel de Control Avanzado:** Display LCD a color de 4,3" intuitivo para configuración sinérgica de parámetros, mostrando número/duración de igniciones y tiempo total de corte.
- **Reconocimiento Automático de Antorcha:** Identifica automáticamente el modelo, tipo y longitud de la antorcha (CP171C) mediante clave de hardware, con visualización gráfica del set de consumibles.
- **Funciones de Corte Inteligentes:** Incluye "Fast Restart" (para corte continuo de mallas metálicas sin apagado de arco piloto), "Spot" y "Mark".
- **Conectable a CNC:** Permite la conexión a sistemas de control numérico (CNC) para automatización.
- **Versatilidad de Modos de Trabajo:** Corta con aire y nitrógeno (N2), marca con aire (hasta 5 A) y ranura (hasta 5,8 kg/h de remoción de material).
- **Compatibilidad y Flexibilidad:** Apto para motogeneradores (capacidad 1.5x potencia del equipo, incluso sin AVR).

CARACTERISTICAS	PLASMA iQC 70/T
TIPO DE PROCESO	Corte Por Plasma
TENSIÓN DE ENTRADA	3x400/440V ±10% 50/60 Hz
POTENCIA ABSORBIDA	9,7 kVA (al 70%) 8,3 kVA (al 100%)
FACTOR DE SERVICIO 10 min. 40°C	70 A @ 70% 60 A @ 100%
CORRIENTE DE CORTE	10 – 70 A
REGULACIÓN	Electrónica continua
PRESIÓN DE AIRE / CAUDAL	5.5 Bar / 230 l/min
ESPESOR DE CORTE	25 mm Recomendado
ESPESOR DE CORTE	30 mm Maximo
ESPESOR DE CORTE	35 mm Separación
PERFORACIÓN	15 mm
PROTECCIÓN	IP23S
DIMENSIONES	232 x 562 x 477 mm
PESO	24.5 kg

Cebora PLASMA iQC 110/T



Código:CEB602

Este equipo inverter trifásico multi-tensión de nueva generación para corte por plasma cuenta con encendido "ON AIR" y un sistema de reconocimiento de antorcha por hardware. Es una solución avanzada para corte, marcado y ranurado de metales, ofreciendo precisión y control superiores. Se debe combinar con la antorcha CP 180C MAR o DAR.

- **Panel de Control Avanzado:** Display LCD a color de 4,3" intuitivo para configuración sinérgica de parámetros, mostrando número/duración de igniciones y tiempo total de corte.
- **Reconocimiento Automático de Antorcha:** Identifica automáticamente el modelo, tipo y longitud de la antorcha (CP180C) mediante clave de hardware, con visualización gráfica del set de consumibles.
- **Funciones de Corte Inteligentes:** "Fast Restart" (para corte continuo de mallas metálicas sin apagado de arco piloto) y función "Spot". Modos de trabajo con aire y nitrógeno (N2) para corte, marcado con aire (hasta 5 A) y ranurado (hasta 10,1 kg/h).
- **Conectable a CNC:** Permite la conexión a sistemas de control numérico (CNC) para automatización.
- **Sistema "Plasma Synergy" (Opcional):** Kit con regulador de presión automático, para regulación y control de gas en tiempo real, y gestión automática de procesos (corte, marcado, punzonado, ranurado) según material y espesor.

CARACTERISTICAS	PLASMA iQC 110/T
TIPO DE PROCESO	Corte Por Plasma
TENSIÓN DE ENTRADA	220/230V ±10% 50/60 Hz 3x400/440V ±10% 50/60 Hz
POTENCIA ABSORBIDA	16,2 kVA (al 60%) 14,3 kVA (al 100%)
FACTOR DE SERVICIO 10 min. 40°C	110 A @ 60% 100 A @ 100%
CORRIENTE DE CORTE	10 – 100 A
REGULACIÓN	Electrónica continua
PRESIÓN DE AIRE / CAUDAL	5.5 Bar / 295 l/min
ESPESOR DE CORTE	35 mm Recomendado
ESPESOR DE CORTE	40 mm Maximo
ESPESOR DE CORTE	50 mm Separación
PERFORACIÓN	20 mm
PROTECCIÓN	IP23S
DIMENSIONES	232 x 708 x 477 mm
PESO	39 kg

Cebora PLASMA iQC 130/T



Código:CEB603

Este equipo inverter trifásico multi-tensión de nueva generación para corte por plasma cuenta con encendido "ON AIR" y un sistema de reconocimiento de antorcha por hardware. Es una solución avanzada para corte, marcado y ranurado de metales, ofreciendo precisión y control superiores. Se debe combinar con la antorcha CP 180C MAR o DAR.

- **Panel de Control Avanzado:** Display LCD a color de 4,3" intuitivo para configuración sinérgica de parámetros, mostrando número/duración de igniciones y tiempo total de corte.
- **Reconocimiento Automático de Antorcha:** Identifica automáticamente el modelo, tipo y longitud de la antorcha (CP180C) mediante clave de hardware, con visualización gráfica del set de consumibles.
- **Funciones de Corte Inteligentes:** "Fast Restart" (para corte continuo de mallas metálicas sin apagado de arco piloto) y función "Spot". Modos de trabajo con aire y nitrógeno (N2) para corte, marcado con aire (hasta 5 A) y ranurado (hasta 12,2 kg/h).
- **Conectable a CNC:** Permite la conexión a sistemas de control numérico (CNC) para automatización.
- **Sistema "Plasma Synergy" (Opcional):** Kit con regulador de presión automático, para regulación y control de gas en tiempo real, y gestión automática de procesos (corte, marcado, punzonado, ranurado) según material y espesor.

CARACTERISTICAS	PLASMA iQC 130/T
TIPO DE PROCESO	Corte Por Plasma
TENSIÓN DE ENTRADA	220/230V ±10% 50/60 Hz 3x400/440V ±10% 50/60 Hz
POTENCIA ABSORBIDA	22,0 kVA (al 100%)
FACTOR DE SERVICIO 10 min. 40°C	130 A @ 100%
CORRIENTE DE CORTE	10 – 100 A
REGULACIÓN	Electrónica continua
PRESIÓN DE AIRE / CAUDAL	6.0 Bar / 295 l/min
ESPESOR DE CORTE	40 mm Recomendado
ESPESOR DE CORTE	50 mm Maximo
ESPESOR DE CORTE	60 mm Separación
PERFORACIÓN	25 mm
PROTECCIÓN	IP23S
DIMENSIONES	316 x 708 x 555 mm
PESO	50 kg

SPOT

Cebora SPOT 2500



Código: CEB2148

Este equipo multifunción de Cebora, con regulación electrónica y control síncrono, es ideal para reparaciones en carrocerías de chapa convencional (excluyendo aluminio). Diseñado para ofrecer precisión y eficiencia, opera en modos manual y automático, adaptándose a diversas necesidades.

- **Versatilidad de Aplicaciones:** Permite soldadura por puntos de rosetas y encastres, recalchapas, calientachapas y calentamiento por impulsos.
- **Control Síncrono y Digital:** Regulación electrónica y tablero digital interactivo para una operación precisa y sencilla.
- Función "USER" Personalizable: Permite al usuario ajustar y guardar configuraciones según sus preferencias.
- **Pistola de Soldadura Innovadora:** Incluye un pulsador para la selección rápida y remota de funciones desde el tablero del generador.
- **Masa Rápida y Calentamiento Eficiente**: Capacidad para un calentamiento rápido de las planchas, optimizando tiempos de trabajo.
- **Alimentación Flexible:** Compatible con alimentación monofásica de 400V 50/60Hz, y disponible en versión para 230V 50/60Hz (Art. 2148.18).

Cebora POWER SPOT 5700



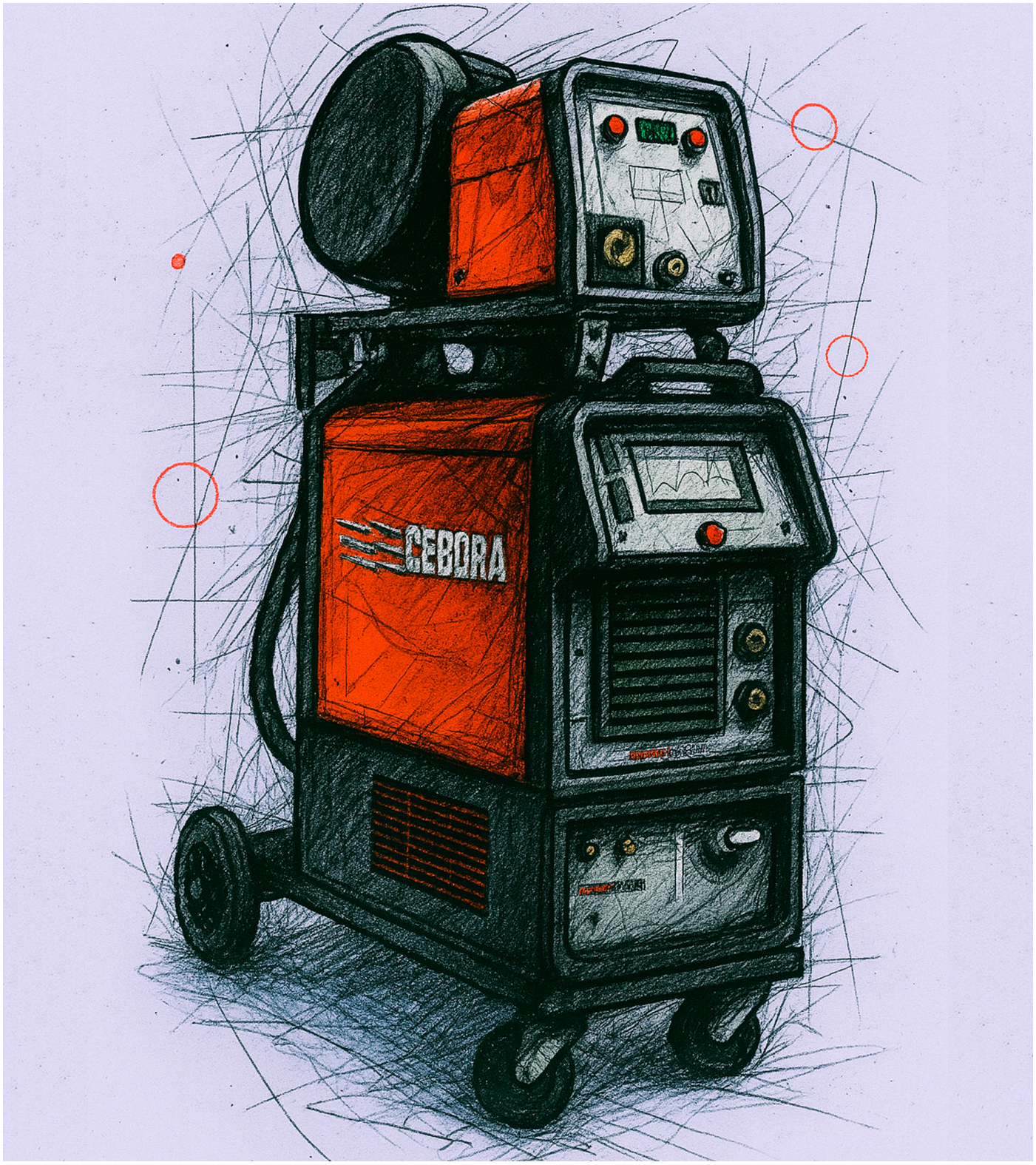
Código:CEB2156

Este equipo de Cebora, portátil, compacto y ligero, utiliza la tecnología de descarga de condensadores para soldar espárragos de hasta 8 mm de diámetro en metales ferrosos y no ferrosos en milisegundos. Logra excelentes resultados estéticos sin alterar la chapa subyacente. Su uso es sencillo e inmediato, sin necesidad de gas de protección ni preparación especial de la pieza.

- **Tecnología de Descarga de Condensadores:** Soldadura ultrarrápida en milisegundos para una unión eficiente.
- Versatilidad de Materiales: Capaz de soldar en metales ferrosos y no ferrosos, ideal para una amplia gama de aplicaciones.
- **Resultados Estéticos Superiores:** Proporciona soldaduras de alta calidad sin dañar la chapa base.
- **Fácil de Usar:** Soldadura simple y directa, sin necesidad de gas protector o preparación especial.
- **Ideal para Carrocerías:** Perfecto para soldar pernos de aluminio o acero en carrocerías, así como para fijar paneles o componentes internos en vehículos.
- **Pistola de Gran Maniobrabilidad:** Facilita la soldadura en áreas de difícil acceso, mejorando la eficiencia.
- **Panel LCD Intuitivo:** Permite la selección sencilla de material y diámetro del espárrago, material base, tensión de trabajo y fuerza aplicada.
- **Accesorios Incluidos:** Viene con pistola y cable de masa con dos bornes para mayor versatilidad.
- **Doble Bornes de Masa:** Facilita la soldadura incluso en áreas de difícil acceso.

CARACTERISTICAS	SPOT 2500
TIPO DE PROCESO	Reparación En Carrocerías
TENSIÓN DE ENTRADA	400V 50 Hz ±10% (Opc.: 230V)
FUSIBLE (ACCIÓN RETARDADA)	10 A
POTENCIA MÁXIMA DE INSTALACIÓN.	6,0 kW
RANGO DE REGULACIÓN DE CORRIENTE	3000 A máx.
PROTECCIÓN	IP23S
DIMENSIONES	232 x 562 x 477 mm
PESO	24.5 kg

CARACTERISTICAS	POWER SPOT 5700
TIPO DE PROCESO	Soldadura Pernos
TENSIÓN DE ENTRADA	115 V ±10% 50/60 Hz 230 V ±10% 50/60 Hz
FUSIBLE (ACCIÓN RETARDADA)	16 A (115V) 10 A (230V)
RANGO DE REGULACIÓN DE ENERGÍA	50J ÷ 1500J
CAPACIDAD	66 mF
DIÁMETRO MÁX. ESPÁRRAGO SOLDABLE	M8
PROTECCIÓN	IP23S
DIMENSIONES	176 x 370 x 401 mm
PESO	15 kg



Distribuido por:

SPM WELDING